



整合流水线装配

## 符合认证质量的联合技术

适用于任何行业的技术 - 医疗、通信、汽车制造业 | 第一页

裕克施乐的装配 - 以经济可行的成本实施的完美无缺的装配 | 第二页  
一览 - 裕克施乐的装配 | 第二页

### 不只是简单的“拼凑”

安全可靠的工艺是零件生产和装配中的重要一环，尤其是对于要满足高质量要求的系统而言。

因此，对裕克施乐而言，组装工作其实早在设计阶段就已经开始了。在这一阶段，为了经济有效的安装各个部件从而进行合理装配，优化的工艺就已形成。由于零部件装配时不断增加的数量和复杂性，例如，微驱动器或其它医疗设备，所以合适的设计对于流水线上的装配工艺显得更为重要。

除了传统的装配工艺以外，我们还特别提供技术服务：诸如全自动焊接、铆接、切割以及全自动装配系统的粘贴服务---这包括终端产品的无损耗测试、标记和包装。依照客户需求的数量，质量标准以及零件的复杂程度，我们将使用半自动或全自动系统，以达到最佳的质

量和经济效益。为此，我们使用自动循环装配机器和柔性制造系统以保证灵活的装配工序。在必要的情况下，还可以增加装配步骤，最大程度地满足您的要求。在保证质量的前提下，我们和世界各地的合作伙伴一起，竭力将成本降到最低。

装配元件越复杂，  
那么组装的设计也  
就越重要



裕克施乐的装配：电子刹车传动器

www.oechsler.com

### 适应于各种行业的特种技术

针对多数行业，我们能够设计和安装适用各种不同需求的成品和部件装配系统。

• 例如医疗服务行业：

我们能够设计和安装高精密度医疗器械件的无尘净化车间。象这样，我们已经建起不同无尘净化要求级别的流水装配

线，并应用完善测试技术和可追溯能力来监测每一条装配线。

• 例如通信技术：

对如手机这种生命周期短的产品，产品设计不断更新，种类繁多而且生产数量巨大。对此，裕克施乐采用最先进的工艺技术来保证高品质和经济的成本要

求。这些技术包括全自动激光和超声波焊接、液体粘合、激光切割和标记以及全自动保护膜粘贴。尤其在处理敏感的表面方面，我们特别关注在整个装配过程中小心处理和运输所有的配件。而在连续装配过程中，运用对整个工艺流程中的位置和表面全自动检验来确保高度一致的品质。

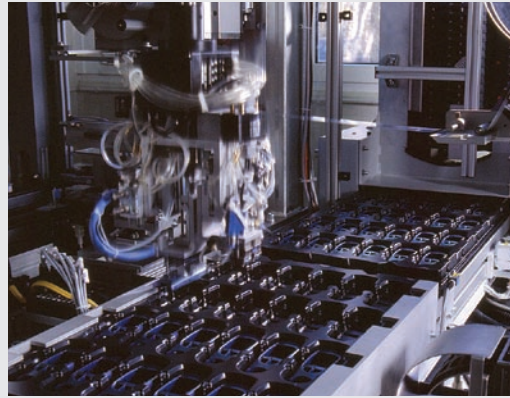
• **例如汽车制造业：**

在汽车零配件的装配过程中，我们通过结合连续优化的工艺和测试技术，来确保安全性、负载稳定性及长寿命等高质量标准的要求。尤其对于敏感的配件，如闪灯指示、侧灯及前灯组成的灯座，驱动装置和制动器组成的锁定系统来说，这些标准起到了重要的作用。其中，我们对齿轮的扭矩，壳体的紧密性、接触性和绝缘性都做了充分的测试，还有电子负载和导电试验等。

www.oechsler.com

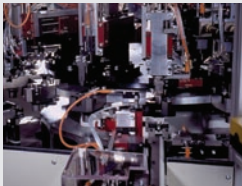
• **标记和包装：**

对于产品标记，我们采用数据表格、条形码或文字说明等可选择性地采用激光、喷墨、点式打印和自动贴加标记。与此匹配，运用组合摄像系统检测并确认操作顺序的正确性。根据需要，我们可以采用全自动包装和密封无泄漏包装；同样根据需要，我们的包装甚至可以达到无尘净化车间的质量标准。



上图：流水线上待组装的注塑部件在托盘中

## 裕克施乐装配的部件



循环装配系统



卡车反光镜调整系统

我们的专长是实现复杂的装配，或称作低廉成本下的完美装配。

结果是以最高质量和精确的装配来满足您的要求。

## 裕克施乐 – 装配一览

- 整体部件装配、精密系统和微型驱动器，零部件装配
- 手工，全自动和半自动装配
- 旋转台系统、流水输送系统、无尘净化车间
- 全自动焊接、铆接、切割、粘贴、标记和包装
- 自动测试技术
- 批次跟踪
- ISO/TS 16949:2002 认证

地址：

**德国**

- 安斯巴赫  
- 维森堡  
- 格哈堡多夫

**中国**

- 太仓



安斯巴赫公司总部

## **OECHSLER**

裕克施乐塑料制品(太仓)有限公司

中国 江苏 太仓 上海东路 105号 A26, 215400

电话：+86 (0) 512 5357 5858 | 传真：+86 (0) 512 5357 5859

联系人：陈振辉先生 | 副总经理

电话：+86 (0) 512 5357 5858 | 传真：+86 (0) 512 5357 5859

电子邮箱：vincent.chan@oechsler.com | www.oechsler.com