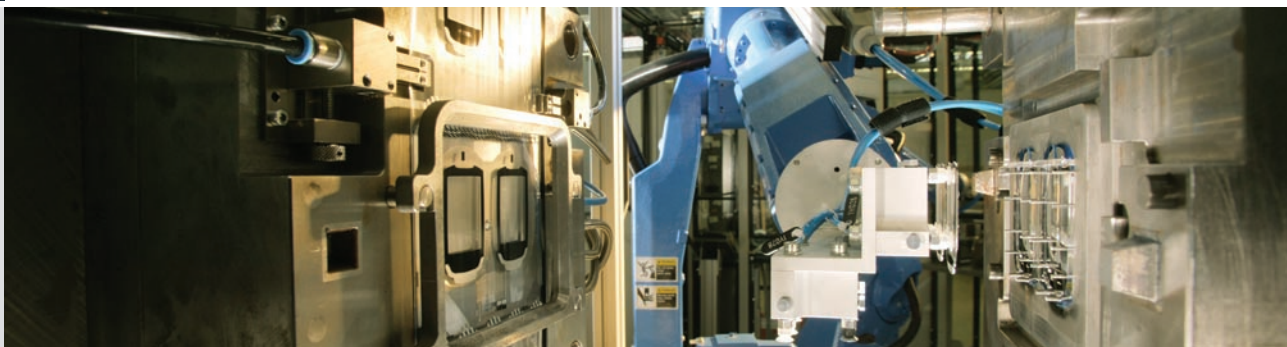


用全自动模内转印生产显示屏



表面设计综合 – 模内装饰

最先进的加工工艺 – 在一个工序内完成注塑成型和表面印刷 | 第一页

出色的表面效果 – 多种创造性设计选择 | 第二页

IMD优质的表面效果 – 以全自动的现代检测技术为后盾 | 第二页
一览 – 裕克施乐的模内转印 | 第二页

注塑成型和印刷同步

模内转印 (In-Mould-Decoration) 技术已广泛的应用在诸如轿车装饰部位和微型电子部件等。IMD将印刷和成型缩短成一个工序, 是高效率及低成本的生产

品表面装饰工艺。裕克施乐已经使用这种技术生产过各种不同的部件, 特别用在批量大的产品, 也有用在经常更换表面设计、周期短的产品上。

www.oechsler.com

...利用最先进的生产工艺

模内转印是由传送器把连续装饰膜全自动地引入到模具中间, 定位并固定。模具合模注射后, 热的塑料注射到模腔内立即与附在装饰膜上的图案永久地结合在一起。经过短时间冷却后, 转印好的产品就可以出模。传送器再次把装饰膜引入模具, 同时定位准备下一个注塑循环。这种高效率工艺的优点:

• 只需简单的更换装饰膜, 就可在同一系列的产品中快速地转变装饰设计。

- 注塑成型和转印在同一个模具中同时进行, 不需要后续的工序。
- 模内转印技术也可以结合在全自动的生产装配线中 (例如手机的装配线), 就无须中转存储直接进入下一道工序。
- 对特殊造型, 模内装饰也可以和其它注塑工艺配合使用, 例如薄壁注塑成型及压注成型。
- 模内转印技术是环保的, 因为使用转印技术时无须使用溶剂。

模内转印技术可以达到不同的装饰效果



采用模内转印的显示屏



组合了模内转印技术的血糖测量仪显示屏

...出色的外观

模内装饰可提供很多创新设计选择：从复杂的图案到单一图案；从包括细小字体、颜色渐变到强烈的单色效果，都可以融入到金属、拉丝、铝、铬、木质纹理或大理石外观设计当中。模内转印给予设计千变万化的空间-但出色的印刷质量却始终如一。另外，模内转印有非

常好的附着性和耐磨性，还可增加抗划伤表面涂层。装饰膜可以和多种塑料如丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (ABS)、苯乙烯-丙烯腈共聚物 (SAN)、聚苯乙烯 (PS)、聚丙烯 (PP)、聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 配合使用，因而有大量的产品可以应用此项技术。



简单更换装饰膜的效果



三维模内转印

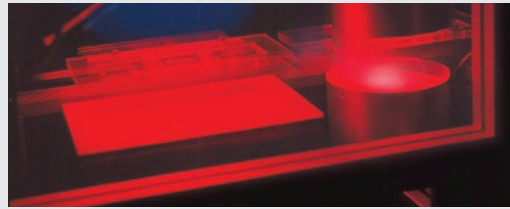
www.oechsler.com

高质量的模内转印

为方便客户应用IMD技术，我们为您提供选材和产品设计方面的咨询。

我们已经通过了ISO/TS 16949:2002质量体系认证。

预先对您的产品确定模具技术及完美地工艺配置。我们根据你的标准使用最先进的全自动测验技术，例如：手感、附着力、耐磨性和抗划伤性。裕克施乐将负责管理供应商并提供全方位的服务，



全自动表面质量检验

一览 - 裕克施乐的模内转印

- 在产品表面设计中使用模内转印技术时，为您提供专业咨询和支持
- 针对模内转印预先确定基本材料和加工工艺
- 使用最先进的模内转印制模技术来制造模具
- 根据设定的产品检验标准进行全自动表面测试
- 全面的供应链管理

地址：

德国

- 安斯巴赫
- 维森堡
- 格哈堡多夫

中国

- 太仓



安斯巴赫公司总部

OECHSLER

裕克施乐塑料制品(太仓)有限公司

中国 江苏 太仓 上海东路 105号 A26, 215400

电话: +86 (0) 512 5357 5858 | 传真: +86 (0) 512 5357 5859

联系人: 陈振辉先生 | 副总经理

电话: +86 (0) 512 5357 5858 | 传真: +86 (0) 512 5357 5859

电子邮箱: vincent.chan@oechsler.com | www.oechsler.com