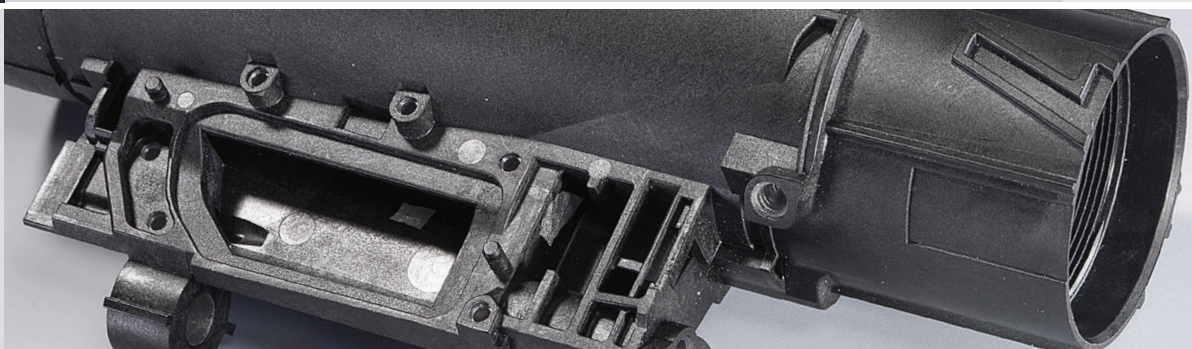




双筒望远镜的外壳塑件



与创新产品配套的高端注塑成型及其零部件组装

最佳的工艺规划 - 精密而且实惠 | 第一页

致力于创新 - 我们能为您的产品提供最优方案 | 第二页

一览 - 裕克施乐的精密注塑成型 | 第二页

精密而且实惠...

无论是齿轮、双筒望远镜，还是油门踏板，尽管高精密塑件各不相同，但有一点是相同的对质量的高要求。精密注塑件必须...

- 特别注意尺寸的高度精确而且不能有飞边，即使是复杂的产品也是一样（例如，连接器）；
- 达到产品外观以及重复精度方面的最高标准，并且在任何批量都要达到这样的标准（例如 显示器，移动电话）；
- 能承受高负载，耐磨损（例如汽车的踏

板组件），同时还要整合其它多项功能。尽管这些要在设计和工程技术方面有所投入，但有一点可以肯定的是：精密注塑是比较经济的。因为这项技术的核心优势就在于：通过节省工作步骤，将高附加值有效集中到单个复杂的模具上。

为确保最高质量而优化模具和工艺管理

与需要许多单穴模具或许多零件相比，精密注塑工艺不仅可以降低零件和组合件的成本，而且也能提高过程的安全性和稳定性，从而达到最高质量标准。

www.oechsler.com

...最佳的工艺规划

因此，在制造的每个层面基本工作要建立精密注塑，先决条件是确保工艺优化的安全性。

- **材料：**正确的工艺规划应该是从塑料



博世公司的空气测量仪

筛选开始的。我们针对不同的工艺和应用要求选择最合适的材料，确保模具的最佳填充效果和零件的最佳质量。

- **模流分析：**在做模拟填充的同时，我们还可以提前排除一些瑕疵，例如不太适合的产品设计。这样就可以在设计模具概念图之前，进行模具结构的优化。

- **模具：**为达到产品的精密性和重复精度，我们在模具技术方面，非常重视模具工件的精确度和革新的回火技术，并且使用传感技术来确保对注塑工艺的最佳控制。

• **过程控制**：使用当今最先进的机器和过程控制管理技术，来确保重要的工艺参数，从而实现高度安全的工艺流程。

对于后者，我们应用制程统计方法来进行保证。

致力于创新...

我们不但拥有在专业模具制造方面的专长，并且在多组分和自动化方面有独特的技术，我们在同客户共同设计和开发高附加值的精密产品时建立了一个良好的合作平台。从医疗产品零件、驱动元件和汽车技术到光学和电子零件装配，可以为各行各业提供优良的解决方案。我们将和您一起为明天-未来的市场开发精密产品。

...成功案例

细节上的优势：
裕克施乐的精密
注塑

• 博世公司的空气测量仪：
此项新技术的研发目标是：即使在很高的空气湿度下，也能够准确地获取测量值。应用裕克施乐的特殊模具，成功地将以前一直使用的四个单独部件整合成一个部件。与之前使用多个单穴模具相比，我们降低了总体成本，简化装配工序。机械系统性以及产品尺寸精度都得到明显地改善。

了较低的单件成本以及装配成本。我们开发的方案是将硬质外壳设计成一个壳状结构，配上紧配的外部件，这样便能保证精确的同轴度和稳定的最佳机械装配性。

与其他情况一样，成功的关键点都是源于裕克施乐模具技术的革新。事实是：尽管模具和机器的价格相对较高，但与传统模具技术相比，却能以更快地回收成本。

• 蔡斯公司的双筒望远镜外壳：
“简约的质量优化”也是此项研发的主旨。我们开发并实现了一项技术：光学系统所配套的全部30个塑料部件，以及不同颜色的软化涂层，均达到了苛刻的要求：最高程度的尺寸精度。并且总体的重量保持在800克以下，同时实现

• 德尔格的呼吸防护面具：
通过模具技术革新和装配流程简化以达到减少生产步骤的目的，这体现在DRAEGER牌呼吸防护面具的X-plore系列上。我们成功地在较为复杂的3D自由密封表面上使用了双色注塑技术。

裕克施乐 – 精密注塑一览

- 材料的选择和注塑产品设计的咨询服务
- 模流分析模拟填充
- 一系列产品的精密模具设计和构造
- 采用最先进的注塑成型和温控技术进行精密零件的生产，并配以全自动和半自动的机械手
- ISO/TS 16949:2002 认证

地址：

德国

- 安斯巴赫
- 维森堡
- 格哈堡多夫

中国

- 太仓



安斯巴赫公司总部

OECHSLER

裕克施乐塑料制品(太仓)有限公司
 中国 江苏 太仓 上海东路 105号 A26, 215400
 电话: +86 (0) 512 5357 5858 | 传真: +86 (0) 512 5357 5859
 联系人: 陈振辉先生 | 副总经理
 电话: +86 (0) 512 5357 5858 | 传真: +86 (0) 512 5357 5859
 电子邮箱: vincent.chan@oechsler.com | www.oechsler.com